

Ficha técnica

120 AETJ-C

Plataformas Elevadoras Eléctrico Articulada



Capacidad	Métrico
Altura de trabajo	11.95 m
Altura de la plataforma	9.95 m
Desvío de trabajo	7 m
Saliente	6.40 m
Desplazamiento pendular	70 ° / -70 °
Desplazamiento pendular (derecha/izquierda)	70 ° / 70 °
Capacidad de la cesta	200 kg
Rotación de la torreta	355 °
Rotación de la cesta (derecha/izquierda)	66 ° / 59 °
Número de personas (interior/exterior)	2 / 2
Peso y dimensiones	
2.1 - Peso de la plataforma*	6660 kg
2.2 - Dimensiones de la cesta (largo x ancho)	1.2 x 0.922 m
b1 - Anchura total	1.20 m
l1 - Largo total	5.48 m
l9 - Largo total plegada	3.74 m
h17 - Altura total	1.99 m
h18 - Altura total plegada	2.16 m
h20 - Altura al piso (acceso)	0.40 m
b13 - Radio de giro interior	1.55 m
wa3 - Radio de giro exterior	3.34 m
m2 - Altura del centro del chasis al suelo	0.10 m
y - Distancia entre ejes	1.65 m
Prestaciones	
Velocidad de traslación	6 km/h
Velocidad de trabajo	0.60 km/h
Pendiente franqueable	25 %
Desnivel admisible	3 °
Neumáticos	
Tipo de neumáticos	Banda de rodadura antihuella
Ruedas motrices	0 / 2
Ruedas directrices	2 / 0
Ruedas frenadas	0 / 2
Motor	
Potencia del motor eléctrico	4.50 kW
Electrobomba	3.70 kW
Baterías (C5)	48 V / 240 Ah
Cargador integrado	48 V / 30 Ah
Varios	
Número de ciclo (EARL)	60
Perforación en el suelo duro (cm2)*	20 daN/cm ²
Presión hidráulica máxima disponible	200 bar
Capacidad del depósito hidráulico	18 l

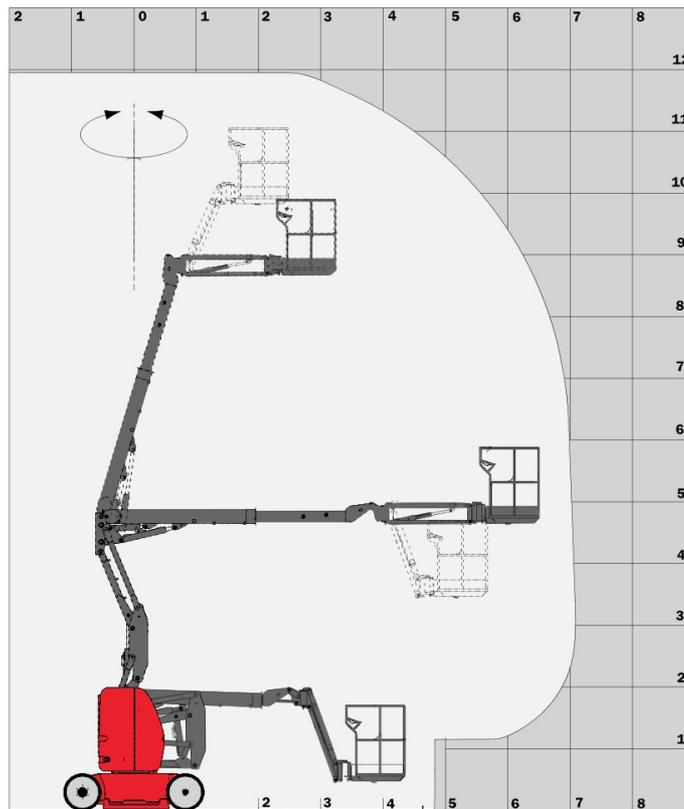
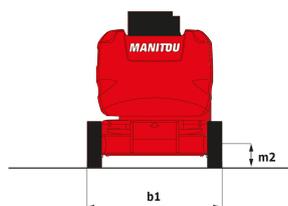
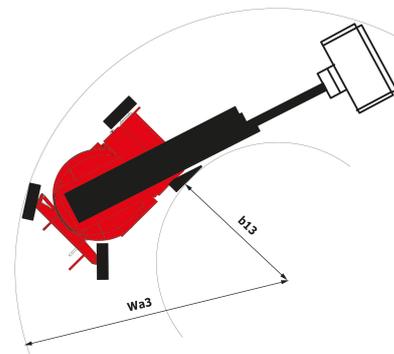
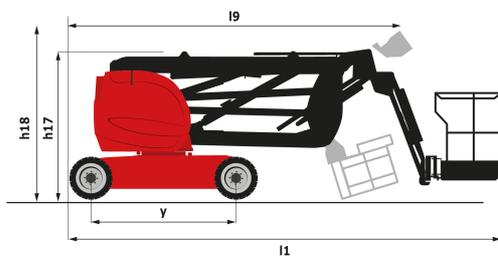


Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

Predisposición 230 V

Barra antivuelco de activación automática

Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)

Indicador testigo de carga batería

Tecnología bus CAN

Interruptor de parada de urgencia en el panel y la torreta

Alarma sonora en la cesta

Horómetro

Ayuda al diagnóstico integrada

Descenso manual de socorro

Cargador integrado multitenión

Frenado de tipo negativo en las ruedas traseras

Neumáticos todoterreno no marcados como rellenos de espuma

Pendular

Cesta con piso troquelado

Protección de baches fijo

Mandos proporcionales

Anillas de estrobaje y estiba

Caja de mandos amovibles

Batería de tracción

Opcional

Toma de 230 V con disyuntor diferencial

3D

Predisposición de aire

Cesta 1.200 mm

Bip sonoro en todos los movimientos

Bip sonoro durante la traslación

Aceite biodegradable

Llenado centralizado de la batería

Girofaro

Batería de gran capacidad

Informe de verificación inicial antes de la puesta en servicio

Batería sin mantenimiento

Aceite para grandes fríos

Pintura personalizada

Tapa protectora para consola de mandos

Arnés de seguridad

SMS : Safe Man System

Luz de trabajo en la cesta



Siège Social
430 rue de l'Aubinière - 44150 Ancenis Cedex - France
Tel: +33(0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

MANITOU BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social : 39 547 824 euros - 857 802 508 RCS Nantes