



## Capítulo 1 Parámetros técnicos

### 1.1 Peso críptico de estabilidad



No utilice baterías o llantas macizas con diferentes pesos o especificaciones para reemplazar las piezas originales, afectando así la estabilidad del equipo. No modifique el equipo con posibilidades de afectar a su estabilidad.

Tabla 1-1 Peso críptico de estabilidad

Partes		Parámetros	
		kg	lb
Conjunto de rueda y neumático (cada uno)		19	41.9
Batería (cada uno)	Estándar	37	81.6
Batería (grupo)	Estándar	148	326.3

### 1.2 Especificaciones técnicas

Tabla 1-2 Parámetros técnicos operativos

Descripción		Parámetros	
Plataforma de trabajo			
Altura máxima de la plataforma de trabajo		11.8 m	38.7 ft
Conducción			
Velocidad máxima de desplazamiento	Posición bajada	0.81-1.11 m/s	1.81-2.48 MPH
	Posición subida	0.18-0.22 m/s	0.40-0.49 MPH
Pendiente máxima de conducción en la posición bajada		25%	
Radio de giro	Lado interior	0 m	0 ft
	Lado exterior	2.3 m	7.5 ft
Chasis			
Peso aproximado de la máquina		3100 kg	6834 lb
Carga máxima del neumático (por cada rueda)		1280 kg	2822 lb
Presión proporcional al suelo		13.3 kg/cm <sup>2</sup>	189.26 psi
Distancia al suelo	PHP retraído	100 mm	0.33ft
	Distribución de PHP	20 mm	0.065ft



## Capacidad de carga de la plataforma

**Tabla 1-3 Capacidad de carga de la plataforma**

Modelo de la máquina	Parámetros
Capacidad máxima de carga de la plataforma (1)	320 kg/705.5 lb
Capacidad de carga máxima de la extensión de la plataforma	115 kg/253.5 lb
Número máximo de personas permitidas para ingresar a la plataforma.	2
Fuerza lateral máxima (completamente extendida y carga completa)	400N
Velocidad máxima del viento para operación	0 m/s
Nota: (1) La capacidad máxima de carga de la plataforma incluye la plataforma y su parte extendida	

## Datos de tamaño

**Tabla 1-4 Dimensiones del equipo**

Descripción	Parámetros	
	m	ft
Altura de la plataforma - elevado	11.8	38.70
Altura de la plataforma - almacenado	1.47	4.82
Altura del equipo (Barandilla plegada)	2.06	6.76
Altura de la barandilla (Desde la parte inferior de la plataforma de trabajo hasta la parte superior de la barandilla)	1.27	4.17
Ancho total del equipo	1.19	3.90
Largo total del equipo (con escalera)	2.48	8.13
Dimensiones de la plataforma - largo	2.28	7.48
Dimensiones de la plataforma - ancho	1.12	3.67
Distancia entre ejes	1.88	6.17

## Neumáticos

**Tabla 1-5 Parámetros técnicos de los neumáticos**

Descripción	Parámetros
-------------	------------

Tamaño	381×127 mm×mm 15×5 in×in
Torque de la tuerca de la rueda N.m (M12×1.5)	(90-100)

**Tabla 1-6 Lista de pares de torsión de pernos clave**

No.	Ubicación	Especificación	Cantidad	Valor de torque (N*m)	Valor de torque (ft*lb)	Observaciones
1	Motor de conducción	M13×95	8	103.2-118.0	140-160	Grado 12,9
2	Freno hidráulico	M12×95(100)	8	103.2-118.0	140-160	Grado 12,9

**Batería****Tabla 1-7 Parámetros técnicos de la batería**

Descripción	Parámetros
Tensión	4×12 V
Amperio hora nominal	300 Ah
Peso	37kg/81.6 lb

**Interruptor de aislamiento de energía principal (si hay)**

La máquina equipada con la función de interruptor de aislamiento de energía principal puede desconectar fácilmente toda la energía de la máquina en la batería sin quitar el cable de la batería en el terminal de la batería. Presione el botón rojo en el costado de la bandeja para desconectar la fuente.



## Sistema eléctrico

**Tabla 1-8 Parámetros técnicos del sistema eléctrico**

Descripción	Parámetros
Voltaje del sistema eléctrico (CC)	24 V DC
Cargador de la batería	
Entrada:	
Voltaje de entrada CA:	100-240 VAC
Voltaje nominal de entrada de CA:	220 V AC
Frecuencia de entrada:	50-60 HZ
Corriente de entrada de CA de máxima protección:	8.5 A
Nivel de protección:	IP66
Temperatura de funcionamiento:	-40 °C ~ +50 °C
Salida:	
Voltaje nominal de salida de CC	24V
Voltaje máximo de salida CC:	34 V
Corriente de salida máxima de CC:	30 A
Protección:	
Entrada de polaridad inversa:	Restablecimiento automático de protección electrónica
Cortocircuito de salida:	Restablecimiento automático de protección electrónica
Sobrecarga de CA:	Protección de alto voltaje (420 V)



## Velocidad de elevación

Modelo	Elevación (segundos)	Descenso (segundos)
XG1412DC	45-70	52-78

### Motor

#### Conjunto de motor/bomba hidráulica

Potencia: 3.3KW

## 1.3 Lubricación

### Aceite hidráulico

Nota: El aceite hidráulico debe contener al menos un agente antidesgaste que cumpla con la norma de calidad de servicio API GL-3 y tenga suficiente estabilidad química para cumplir con los requisitos del sistema hidráulico móvil.

Se recomienda que no mezcle diferentes marcas o tipos de aceites porque pueden contener diferentes aditivos necesarios o no tener una viscosidad equivalente a excepción de los productos recomendados por XCMG. Comuníquese con XCMG para obtener el asesoramiento correcto si necesita utilizar un aceite hidráulico diferente.

Parámetros técnicos	Sinopec AE46
Grado de viscosidad ISO	VG46
Punto máximo de fluidez	-27 °C
Punto mínimo de inflamación	210 °C
Parámetros técnicos de viscosidad	
A los 40 °C	46 cSt
A 100 °C	7.3 cSt
Índice de viscosidad	120
Temperatura de funcionamiento	-15-80 °C