



Capítulo 1 Especificación

1-1 Especificaciones de funcionamiento

Tabla 1-1 Especificaciones de funcionamiento

Carga máxima de trabajo	256/350 kg (564/772lb)
Capacidad máxima de escalada (contrapeso en la parte superior) en posición hacia adelante	30%
Capacidad máxima de escalada (contrapeso en la parte superior) en posición hacia atrás	45%
Pendiente máxima de conducción (pendiente lateral)	3°
Altura máxima de trabajo	20.7m (ft)
Rango de operación máximo	11.98m (ft)
Mínimo radio de giro	5m
Velocidad máxima de marcha	4.8km/h (mph)
Presión máxima del sistema hidráulico	2900psi (200 bar)
Velocidad máxima del viento	12.5 m/s(28 mph)
Fuerza máxima permitida para el empuje manual	400N
Voltaje de la fuente de energía principal	48V
Voltaje del sistema de energía auxiliar	12V
Voltaje del sistema de control	12V
Peso completo del vehículo (plataforma vacía)	9100kg(lb)

1-2 Parámetros de rendimiento de operaciones principales

Tabla 1 - 2 Parámetros de rendimiento de operaciones principales

Altura nominal de trabajo	20.7m (67.9 ft)
Altura máxima de la plataforma	18.7 m (61.4 ft)
Máxima altura libre para pasar	8 m (26 ft)
Ángulo de variación de amplitud de la pluma 1	0~72°
Ángulo de variación de amplitud de la pluma 2	0~72°
Ángulo de variación de amplitud del brazo de manivela	-64~70°
Ángulo de oscilación de la plataforma	±80°
Ángulo de rotación	Rotación continua de 360°
Radio de rotación del plato giratorio	
Carga máxima	256/350kg
Oscilación máxima de la cola	0.66m (2.2 ft)
Sistema de control	12V



Unidad de operación de emergencia	12V
Neumáticos	Neumático sólido 830 * 290
Inspección de pesaje	Sistema de pesaje de viga de voladizo solo
Sistema de equilibrio del eje	Sí
Parámetros dinámicos	
Fuente de alimentación	420 Ah/48 V CC
Unidad de potencia	12 kw/32 V CC
Unidad de potencia auxiliar	12V CC
Motor de conducción	3.3 kw/32 V CA

1-3 Velocidad de función

Tabla 1-3 Parámetros de neumático

Función	Tiempo /s
Tiempo de elevación del brazo flexible	18~25
Tiempo de elevación de la pluma telescópica	30~40 (Retracción completa de pluma telescópica) 65~75 (extensión completa de pluma telescópica)
Tiempo de elevación del brazo plegable	35~45
Tiempo de extensión del brazo telescópico	35~45
Tiempo de caída del brazo flexible	18~25
Tiempo de caída de la pluma telescópica	30~40 (Retracción completa de pluma telescópica) 65~75 (extensión completa de pluma telescópica)
Tiempo de caída del brazo plegable	30~60
Tiempo de retracción del brazo telescópico	10~25
Velocidad de rotación de amplitud máxima en el sentido de las agujas del reloj	90~120
Velocidad máxima de rotación de amplitud máxima en sentido antihorario	90~120
Velocidad de rotación de amplitud mínima en el sentido de las agujas del reloj	50~70
Velocidad de rotación de amplitud mínima en el sentido antihorario	50~70
Tiempo de rotación de la plataforma de trabajo	10~30

Posicionamiento de la máquina durante la prueba de velocidad

Elevación: El brazo telescópico se retrae. Al elevar, registra el tiempo; al bajar, registra el tiempo.



Rotación (estado oculto): La pluma está completamente levantada. El brazo telescópico se retrae. Gire la plataforma giratoria 355 ° y registre el tiempo. Gire en la dirección opuesta y registre el tiempo.

Giro (al máximo): con la bajada completa de la pluma grande. El brazo telescópico se retrae. Gire la plataforma giratoria 360 ° y registre el tiempo. Gire en la dirección opuesta y registre el tiempo.

Pluma telescópica: La pluma está completamente levantada; La pluma telescópica se retrae; La pluma telescópica se extiende y se registra el tiempo. Retraiga el brazo telescópico y registre el tiempo.

Conducción (hacia adelante / hacia atrás): la prueba debe realizarse en una superficie lisa y nivelada. El interruptor selector de conducción debe colocarse en la posición de alta velocidad. Los resultados en la distancia de 200 pies deben registrarse durante la prueba. Conduzca hacia adelante y registre el tiempo. Conduzca hacia atrás y registre el tiempo.

Conducción (estado elevado): La prueba debe realizarse en una superficie lisa y nivelada. El vehículo debe estar a condiciones operativas (la variación de amplitud de la pluma plegable supera a 5 °, la pluma telescópica es más de 10 ° o se extiende más de 150 mm). Los resultados en la distancia de 50 pies deben registrarse durante la prueba. Conducir hacia adelante y registrar el tiempo. Conducir hacia atrás y registrar el tiempo.

Rotación de la plataforma: La plataforma es horizontal y tiene una rotación totalmente unidireccional. Gire en la dirección opuesta para registrar el tiempo. Gire en la otra dirección y registre el tiempo.

Antebrazo flexible: la plataforma está nivelada y centrada en el brazo grande. Empiece con el antebrazo hacia abajo. Levante el antebrazo y registre el tiempo. Baja el antebrazo y registra el tiempo.

Precauciones durante la prueba

1. El cronómetro debe comenzar a cronometrar de acuerdo con la función real, no con el controlador o el interruptor.
2. Todas las pruebas de velocidad se ejecutan desde la plataforma. Estas velocidades no reflejarán las operaciones de control terrestre.
3. El control de la perilla de velocidad de la plataforma debe estar en la posición de máxima velocidad (Gira completamente al final en el sentido de las agujas del reloj).
4. La velocidad de la función puede variar según la temperatura y el espesor del aceite hidráulico.



Al realizar la prueba, la temperatura del aceite hidráulico debe superar los 38 °C.

5. Cuando la perilla de velocidad se coloca en la posición lenta, algunas funciones de control de flujo pueden no ser válidas.

1-4 Neumáticos

Tabla 1-4 Parámetros de neumático

Dimensión	Tipo	Rango de carga	Peso
830*290	Sólido	6100kg	146kg (322lb)

1-5 Requisitos de par

Tabla 1-8 Requisitos de par

Descripción	Valor de par (Tipo seco)	Intervalo de tiempo(h)
Perno de fijación del cubo de rueda	320Nm (430ftlb)	150
Perno de cojinete de giro	260 ftlb (350 ftlb)	50/600

* Después de las primeras 50 horas de funcionamiento, compruebe los tornillos del cojinete de giro cada 600 horas para garantizar la seguridad.

Nota: Cuando se necesite mantenimiento o los sujetadores estén flojos, consulte la tabla de torque para determinar el valor de torque apropiado.

1-6 Lubricación

Aceite hidráulico

Rango de temperatura de trabajo del sistema hidráulico	S.A.E. Grado de viscosidad
+0°F -- 180°F (-18°C -- +83°C)	10W
+0°F -- +210°F (-18°C -- +99°C)	10W-20, 10W30
+50°F -- +210°F (+10°C -- +99°C)	20W-20



- El aceite hidráulico debe tener un rendimiento antidesgaste superior al nivel GL-3 aplicable de la clasificación API y una estabilidad química adecuada para sistemas hidráulicos móviles. XCMG recomienda usar aceite hidráulico Mobilfluid AE46, que tiene un índice 46 de

viscosidad SAE.

- Si la temperatura es continuamente inferior a $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$, XCMG recomienda utilizar HS22. Otros aceites hidráulicos pueden no contener aditivos específicos o tener viscosidades diferentes, por lo tanto, no mezcle productos de diferentes marcas o tipos, excepto los recomendados por XCMG. Si desea utilizar fluidos hidráulicos distintos de Mobil AE46, comuníquese con XCMG para obtener un consejo razonable.